

niKrom 150

Einbaufertige Kolbenstangen zur drastischen Reduzierung des Korrosionsrisikos



NiKrom 150
Metrisches Programm (*)

£, mm	kg/m
20	2,47
22	2,98
25	3,85
28	4,83
30	5,55
32	6,31
35	7,55
36	7,99
40	9,86
42	10,88
45	12,48
50	15,41
55	18,65
56	19,33
60	22,19
63	24,47
65	26,05
70	30,21
75	34,68
80	39,46
85	44,54
90	49,94
100	61,65

* Zöllige Maße sind lieferbar. Der Standardbereich ist 0,875 bis 4 inch und wird normalerweise nach Kundenauftrag gefertigt.

EINSATZBEREICHE

- Bergbau
- Chemieproduktion
- Öl- und Gasförderung
- Handhabungstechnik
- Transportwesen
- Landwirtschaft
- Hoch- und Tiefbau
- Off-road Fahrzeuge

Chemische Analyse von 280X Stahl (20MnV6 verbessert)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	V %	C.E. % (*)
0,18	0,35	1,55	≤0,020	0,025	0,11	0,55 max

* C.E. = $\%C + \%Mn / 6 + (\%Cu + \%Ni) / 15 + (\%Cr + \%Mo + \%V) / 5$

Mechanische Eigenschaften

f mm	Streckgrenze R_{eH} , N/mm ²	Zugfestigkeit R_m , N/mm ²	Dehnung A_5 , %	Härte HB	Kerbschlag- zähigkeit
20-90	≥520	650-800	≥19	200-240	≥27 bei -20°C
>90-100	≥440	550-700	≥19	180-230	Keine Garantie (*)

* Grundwerkstoff mit KV_{27J} bei -20°C ist bei spezieller Vereinbarung lieferbar.

Andere Werkstoffe

Andere Werkstoffe können mit NiKrom Oberflächenbeschichtung angeboten werden. Ebenfalls kann die hervorragende Korrosionsbeständigkeit von NiKrom mit einer Induktionshärtung oder einer Beschichtung von Rohren kombiniert werden.

Beschichtung und Rauigkeit

Nickelschicht	Chromschicht	Rauigkeit
Dicke ≥10 µm	Dicke ≥20 µm	Ra ≤0,2 µm
Härte ca 300 HV _{0,1}	Härte ≥850 HV _{0,1}	Rt ≤1,6 µm

Toleranzen

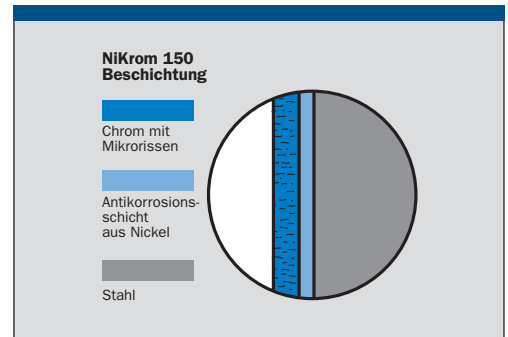
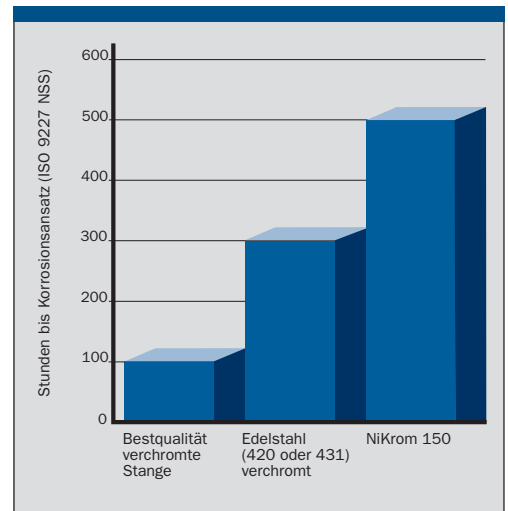
Durchmesser	Geradheit	Unrundheit
ISO f7	0,1 mm/m	50% von f7

Herstellungslängen

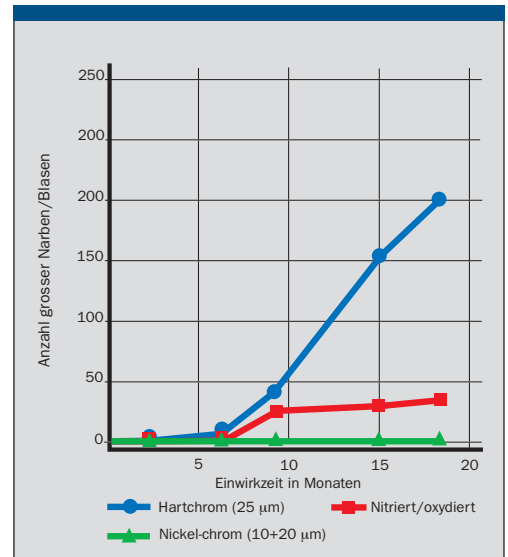
Standardlänge ist 6 100 +100/-0 mm. Andere Längen können bis maximal 6 500 +100/-0 mm geliefert werden.

Korrosionsschutz - Garantie

	ISO 9227 NSS ASTM B117 Neutraler Salzsprühnebeltest	ISO 9227 ESS ASTM B287 Essigsaurer Salzsprühnebeltest
Dauer	>500 Stunden	>150 Stunden
Klasse ISO 10289	10 (keine Korrosion)	10 (keine Korrosion)



Langzeittest mit Kolbenstangen in Ladebordwand-Zylindern



Quelle: Swedish Institute for Production Engineering Bericht Nr. 90811

OVAKO

Ovako Cromax AB

Box 5013, SE-194 05 Upplands Väsby, Sweden
Tel. +46 8 622 13 00 Fax. +46 8 622 13 28

Ovako Redon SAS

Avenue des Nouies, B.P.10308,
F-35603 Redon Cedex, France
Tel. +33 299 714 168, Fax. +33 299 721 520