

nikrom 150

In barre, idoneo per l'utilizzo al fine di ridurre drasticamente il rischio di corrosione negli steli di cilindri oleodinamici



NiKrom 150
Gamma metrica (*)

Dia., mm	kg/m
20	2,47
22	2,98
25	3,85
28	4,83
30	5,55
32	6,31
35	7,55
36	7,99
40	9,86
42	10,88
45	12,48
50	15,41
55	18,65
56	19,33
60	22,19
63	24,47
65	26,05
70	30,21
75	34,68
80	39,46
85	44,54
90	49,94
100	61,65

* La gamma standard in pollici è compresa da 0,875-4 pollici.
Suddetta gamma è disponibile su ordinazione.

APPLICAZIONI

- Settore minerario
- Produzioni chimiche
- Olii e gas
- Manipolatori
- Trasporti
- Agricoltura
- Ingegneria civile
- Veicoli fuoristrada

Analisi chimica dell'acciaio 280X (20MnV6 migliorato)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	V %	C.E. % (*)
0,18	0,35	1,55	≤0,020	0,025	0,11	0,55 max

*C.E.= $\%C+\%Mn/6+(\%Cu+\%Ni)/15+(\%Cr+\%Mo+\%V)/5$

Proprietà meccaniche

Dia (f) mm	Res. snerv. R _{eH} , N/mm ²	Resist Traz. Ult R _m , N/mm ²	Allungam. A ₅ , %	Durezza HB	Tenacità KV, Joule
20-90	≥520	650-800	≥19	200-240	≥27 a -20°C
>90-100	≥440	550-700	≥19	180-230	No garanzia (*)

* Acciaio che soddisfi KV≥27J a -20°C può essere fornito su specifica richiesta.

Altri tipi di acciaio

Differenti tipi di acciaio possono essere forniti col trattamento superficiale NiKrom. Inoltre è possibile combinare la resistenza alla corrosione esterna di NiKrom con un trattamento di tempra ad induzione.

Spessore di Nickel e Cromo

Nickel	Cromo	Rugosità superfic.
Spessore ≥10 μm	Spessore ≥20 μm	Ra ≤0,2 μm
Durezza ca 300 HV _{0.1}	Durezza ≥850 HV _{0.1}	Rt ≤1,6 μm

Tolleranze dimensionali

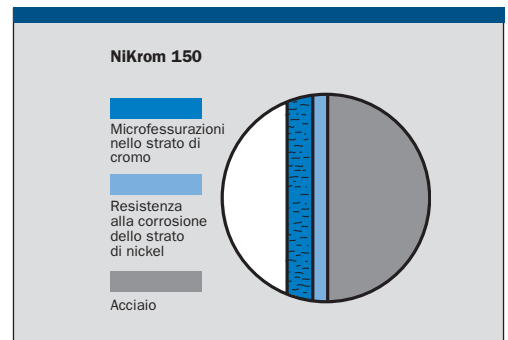
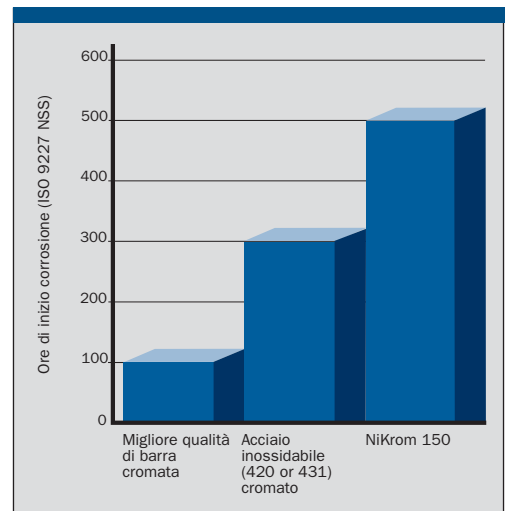
Tolleranza sul dia.	Rettilineità	Ovalizzaz.
ISO f7	0,1 mm/m	50% di f7

Lunghezza delle barre

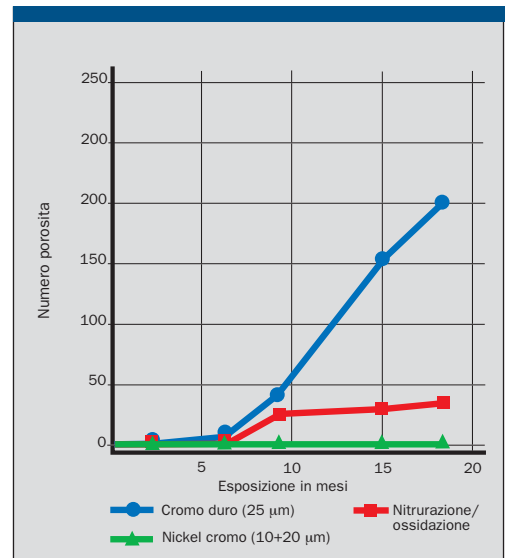
La lunghezza standard delle barre è 6 100 +100/-0 mm. Altre lunghezze possono essere fornite ma con un massimo di 6 500 +100/-0 mm.

Certificato di resistenza alla corrosione

	ISO 9227 NSS	ISO 9227 AASS
	ASTM B117	ASTM B287
	Salina neutra spray	Salino acido acetica spray
Durata	>500 ore	>150 ore
Rating secondo ISO 10289	10 (no corrosione)	10 (no corrosione)



Esposizione per lungo tempo degli steli per cilindri idraulici



Fonte dei dati: Swedish Institute for Production Engineering Report No 90811

OVAKO

Ovako Cromax AB

Box 5013, SE-194 05 Upplands Väsby, Sweden
Tel. +46 8 622 13 00 Fax. +46 8 622 13 28

Ovako Redon SAS

Avenue des Nouies, B.P.10308,
F-35603 Redon Cedex, France
Tel. +33 299 714 168, Fax. +33 299 721 520